



OPERACIONES
ASFALTOS MESOAMERICANOS, S.A. DE C.V.
No. PERMISO PL/21357/ALM/2018

En Axfaltec contamos con una Gestión de Seguridad en los Procesos que rige nuestras actividades de Descarga de Buques, Almacenamiento y Despacho Combustibles respaldados con una infraestructura innovadora y de alto nivel, asegurándonos del cumplimiento de los más altos requerimientos nacionales e internacionales.

Nuestras operaciones están sustentadas en el marco normativo del Sistema de Administración de Seguridad Industrial, Seguridad Operativa y Protección Ambiental (SASISOPA), aprobado por la Agencia de Seguridad, Energía y Ambiente (ASEA), como un conjunto integral de elementos interrelacionados y documentados cuyo propósito es la prevención, control y mejora de nuestro desempeño.

Área de Recepción en Muelle

El área de muelle de la Administración Portuaria Integral donde se aloja la terminal está apta para recibir combustibles desde Buque-tanques con capacidad de hasta 250 mil barriles.

Área de Almacenamiento

Conformada por cuatro Tanques atmosféricos verticales tipo API con capacidad de 150,000 barriles cada uno, membrana interna flotante y techo tipo geodésico de aluminio, con el fin de minimizar el riesgo de incendio y evitar el riesgo de explosión.

Área de Bombas

La Terminal cuenta con quince bombas centrífugas tipo API cuya capacidad es de 600 GPM, alojadas bajo un cobertizo, con las cuales se efectúa la transferencia de combustibles a las islas de carga de auto-tanques.

Área de Entrega

Está conformada por cinco Islas de Carga que cuentan con un brazo de carga para cada uno de los productos suministrados, rodeados por trincheras impermeables, a fin de retener cualquier derrame de producto debido al sobrellenado de los auto-tanques o rotura de alguna manguera.

Sistema de Seguridad

Está diseñado en cumplimiento con las Normas NFPA para áreas con presencia de vapores, detectores de mezclas explosivas, detectores de fuego y actuadores que son administrados automáticamente por un controlador lógico programable, el cual está vigilando y observando las áreas de proceso en caso de que se produjera un evento ajeno a éste.

Sistema Contraincendio

Consiste en una red de tuberías acorde a las Normas NFPA, un Tanque con capacidad de almacenamiento de 5400 m³ de agua que conectan un sistema de aspersión y un circuito de hidrantes y monitores remotos, bombas centrífugas horizontales respaldadas por bombas jockey y anillos de enfriamiento en cada tanque de almacenamiento adicionado con un sistema de agua-espuma.